

目 录

1. 引言.....	1
2. 注意事项.....	1
3. 产品介绍.....	1
3-1 产品规格及产品特性.....	1
3-2 前面板.....	2
3-3 后面板.....	3
3-4 电源.....	3
4 安装说明.....	3
4-1 传感器的连接.....	3
4-2 立杆安装说明.....	4
5. 设定说明及参数描述.....	5
5-1 最大秤量及感量设定说明.....	5
5-2 功能设定.....	5
6. 单点校正及多点校正.....	8
7. 操作说明.....	9
7-1 称重.....	9
7-2 扣重&预先扣重.....	9
7-3 检重.....	9
7-4 简易计数.....	10
9. 错误信息提示和故障排除.....	11

1. 引言

感谢您购买 JWI-688 称重显示器。为帮助您正确使用该产品，请仔细阅读使用说明书。

2. 注意事项

- ◎ 请将显示器置于稳定、平坦的安装使用地点。
- ◎ 连接电源之前请先检查电源功率和插座类型是否匹配。详见 3-4 电源。
- ◎ 第一次使用之前请先热机 15 分钟。
- ◎ 避免在强风、震动、强电磁波的环境下使用。
- ◎ 避免将显示器置于温度变化过大的场所使用（适合使用温度范围：0℃~ 40℃）
- ◎ 显示器清洗前先切断电源，再用湿布擦洗显示器。
- ◎ 严禁把显示器浸泡在水或者其它液体之中。
- ◎ 如需服务请联系授权经销商。

3. 产品介绍

3-1 产品规格及产品特性

产品规格

机型	JWI-688
输入灵敏度	0.2 微伏/分度
输入电压范围	-2 毫伏~20 毫伏
传感器激发电压	直流 5V, 可接 4 颗 350 欧姆传感器
非线性度	全秤量的 0.007%（确保 15000 精度）
输入阻抗	多于 10×10^6 欧姆
A/D 转换方式	Δ - Σ
A/D 内部分辨率	70 万
A/D 转换输出周期	每秒约 10 次
外部显示精度	15000
LED 显示窗口位数	6
电源规格	交流：100 伏~240 伏； 可充式电池：6 伏/4 安
认证类型	CE

产品特性

- 操作简单，具有预先扣重、手动扣重、检重、简易计数、切换净毛重、暂留等功能。
- 使用 LED 显示器，字幕清晰容易读取。
- 可根据不同需求设置感量和称量（精度需满足范围为 300~300000）。
- 本显示头可搭配不同尺寸秤台使用。
- 软件滤波设计，称重反应速度可依据使用环境不同做调整。

3-2 前面板

3-2-1 LED 显示屏



电池电量低指示符号。

zero 归零指示符号，归零范围在最大称量的 2% 以内。



稳定指示符号。

扣重 扣重后，扣重指示灯亮起。

預扣 设定预先扣重值后，預扣指示灯亮起。

NET 即总重减去皮重，完成扣重或预先扣重后，NET 指示灯亮起。

單重不足 在取样计数过程中，如果计算出来的单重值小于 4/5 感量，单重不足指示灯亮起。

HOLD 暂留功能启动，hold 指示灯亮起。

檢重 检重功能开启，检重指示灯亮起。

kg, t, lb, 斤, pcs 计量单位指示符号。

HI 当称重物品的重量大于上限值且大于等于 20 个感量，HI 指示灯亮起。

OK 当称重物品的重量介于上限和下限之间（包括上下限值）且大于等于 20 个感量，OK 指示灯亮起。

LO 当称重物品的重量小于下限值且大于等于 20 个感量，LO 指示灯亮起。

3-2-2 按键说明



◀/毛淨重 1.切换净毛重 2.长按进入取样数选择 3.使光标向左移动

+/HI 1.设置数值时使数字+1 2.长按进入检重上限值设定

-/暫留/LO 1.设置数值时使数字-1 2.将显示值暂留在窗口上，可选择 4 种暂留模式。
3.长按进入检重下限值设定

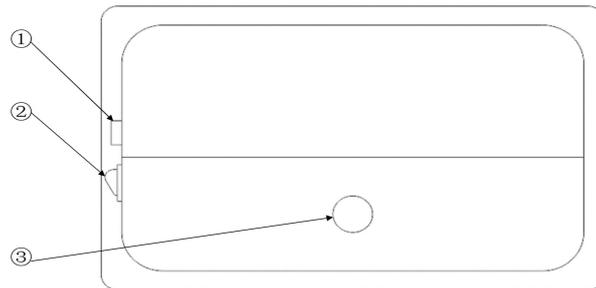
扣重/▶ 1.手动扣重 2.长按进入预扣重 3.使光标向右移动

歸零/退出 1.重置零点 2.短按保存退出 3.长按不保存并退出设置

單位/設置 1.切换单位 2.长按进入参数设定

3-3 后视图

1. 电源插槽
2. 电源开关
3. 传感器插槽



3-4 电源

- 1) 交流电源 100V~240V
- 2) (6V/4A)内置充电电池

电源消耗功率

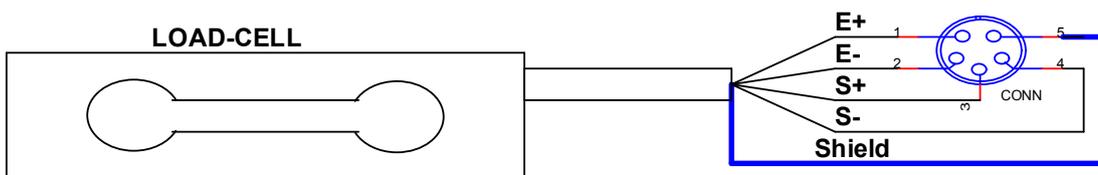
显示屏为最亮时，大约可用 70 小时，消耗功率为 330mW

低电池提醒

当 “” 指示灯亮起时，表示电池电量即将耗尽。连接电源充电，充电指示灯呈红色。当电池充满时充电指示灯变成绿色（大约需要 8 个小时），请尽快切断电源。

4 安装说明

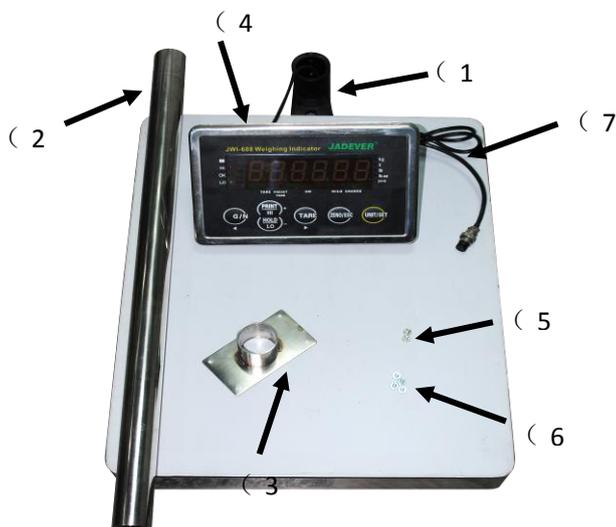
4-1 传感器的连接



	PIN	SIGNAL
LOAD CELL CONNECTION	1	E+
	2	E-
	3	S+
	4	S-
	5	SHIELD

4-2 立杆安装说明

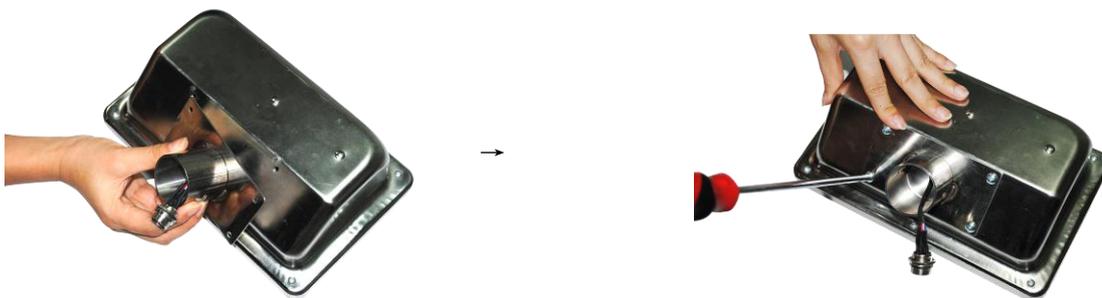
- (1) 立杆座
- (2) 立杆
- (3) 支架
- (4) 显示器
- (5) 螺丝 (固定立杆)
- (6) 螺丝 (固定支架)
- (7) 传感器线



步骤一：将立杆座(1)上的传感器线(9)穿过立杆(2)后，将立杆插入立杆座，锁紧螺丝(5)。



步骤二：将支架(3)装在在显示器(4)上面，将显示器(4)上的传感器接口穿过支架后锁紧螺丝(6)



步骤三：将显示器(4)上的接口与立杆座上的传感器接线连接，将显示器支架插入立杆中。



步骤四：将显示器固定在立杆上



5. 设定说明及参数描述

5-1 最大秤量及感量设定说明

1. 按住 **扣重/▶** 键和 **歸零/退出** 键开机，进入称量设定，窗口显示 “150.00 kg”。
2. 方式一：按 **+/HI** 或 **-/暫留/LO** 键选择常见称量，按 **◀/毛淨重** 或 **扣重/▶** 键左右移动小数点，按 **單位/設置** 键选择单位 kg、t、lb、台斤。
方式二：若无所需称量，则长按 **單位/設置** 键进入自由称量设置，窗口最左边数字闪烁。按 **◀/毛淨重** 或 **扣重/▶** 键左右移位，按 **+/HI** 或 **-/暫留/LO** 键修改数值或选择小数点位置；按 **單位/設置** 键选择单位 kg、t、lb、台斤。
修改完成后按 **歸零/退出** 键则会保存并进入到感量设置，否则长按 **歸零/退出** 键取消当前的设置并返回到称重状态。
3. 当机型设置完成后进入感量设置时，窗口显示 “0.01kg”。
4. 方式一：按 **+/HI** 或 **-/暫留/LO** 键选择常用感量，按 **◀/毛淨重** 或 **扣重/▶** 键左右移动小数点。
方式二：若无所需感量，则长按 **單位/設置** 键进入自由感量设置（按照最小刻度 1/2/5 原则来设置），窗口最右边数字闪烁。按 **◀/毛淨重** 或 **扣重/▶** 键左右移位，按 **+/HI** 或 **-/暫留/LO** 键修改数值或选择小数点位置；
修改完成后按 **歸零/退出** 键进入到校正状态，否则长按 **歸零/退出** 键则会取消当前的设置并返回到称量设置。
5. 当感量设置完成后进入校正时，窗口显示 “CAL” 时，如果按 **扣重/▶** 键则会进入校正，长按 **歸零/退出** 键则会退出校正并返回秤重状态。

5-2 功能设定

1. 按 **單位/設置** 键开机或在称重状态下长按 **單位/設置** 键进入参数设定，显示 “check”。

- 按 **毛淨重** 或 **扣重** 键可循环选择参数
- 按 **單位/設置** 键则进入参数选项设置
- 然后按 **毛淨重** 或 **扣重** 键循环选择参数选项
- 按 **歸零/退出** 保存修改内容并返回上级参数或长按 **歸零/退出** 键不变更设置返回上级参数
- 按 **歸零/退出** 键返回称重状态。

参数说明

- CHCELL** 内码值显示，可按键检测。
- br WHT** 亮度选择，可供选项有：1，2，3。级别越高显示屏越亮。
- POUERO** 省电参数选择，可供选项有：5，10，30，60，OFF。（称重界面下5，10，30，60秒无动作则进入省电模式）省电状况下，LED显示为一个小数点。
- Auto** 自动关机，可供选项有 Off（不自动关机）5，10，30，60（低于毛重的9d（含）以下5，10，30，60分钟无动作则可自动关机）。
- Unit** 单位设定

按 **毛淨重** 或 **扣重** 键选择参数，按 **單位/設置** 键进入设置

init: 开机单位设定，kg，t，lb...Final

Final: 开机单位为上次关机前的使用单位

use: 使用单位设定，kg，t，lb...

on-kg: 开启 kg 单位 off-kg: 关闭 kg 单位

注：按 **單位/設置** 键选择单位，按 **毛淨重** 或 **扣重** 键选择开启或关闭

- Zero** 零点显示范围设定，可供选项 d0~d5，d0: 第一个感量即可显示 d1: 第二个感量即可显示，放置第一个感量的时候显示 0，零点符号不出现。d2~d5 依次类推。

7. Hold 保留功能

HoLd 0: 关闭此功能

HoLd 1: 最大值(峰值)暂留，按任意键取消。

HoLd 2: 称重稳定时暂留，按任意键取消。

HoLd 3: 称重稳定时暂留，重量取下后取消。暂留范围以当前暂留值为基准，范围大小可在暂留范围菜单中设置。本模式可实现“累加暂留”，即放上一批物品后暂留，再累加放上第二批物品。

HoLd 4: 按【暂留】键可暂留，按任意键取消。

HoLd 5: 自动暂留功能，即简易动物称（可选）。

注：重量值 $\geq 20d$ 才起作用。

“HOLD3”选项下添加一级子菜单，用于设置暂留范围。可选值如下：

INF(默认值)/10/20/50/100/200/500/1000/2000/5000/10000/20000/50000，假设当前暂留为H，暂留范围设置为R，感量为d，实际重量值为W，若 $|W-H| \leq R*d$ ，则保持在暂留状态，否则将退出暂留状态。设置为INF，表示暂留范围无穷大(infinity)，此时仅在清空后才取消暂留。在“HOLD5”选项下添加一级子菜单，用于设置暂留范围HD。如：0100(默认值)，在动物放上去后会自动抓取HOLD值进入暂留状态，若需重新进入HOLD值抓取状态有以下两种处理：

1. 自动解除暂留功能：当前暂留值为CH，当前重量值为CW，暂留范围HD，(d为感量)，则当 $|CW-CH| > HD*d$ 时，将自动解除暂留，待暂留条件再次满足时，又会自动暂留；
2. 按“HOLD”键解除暂留功能，待暂留条件再次满足时，又会自动暂留。

8. 检重启用记忆

on: 重新开机自动开启检校状态 **off:** 重新开机不会自动开启检校状态

9. 是否稳定检校

on: 重量在检重范围内且稳定符号出现后才检重； **off:** 重量在检重范围内即开始检重

10. 检重蜂鸣叫声

Hi: 重量大于等于20d且大于上限值时，有声音警示

LO: 重量大于等于20d且低于下限值时，有声音警示

ok: 重量大于等于20d且在上下限(含)之间，有声音警示

out: 重量大于等于20d且在上下限外，有声音警示

no.beep: 三段检重(蜂鸣器为静音状态)

11. 外接设备选择, 可供选项: ET、CX、PC、JMS、GODEX、BIRCH、ZEBRA、GP、DMP、CK、T.CONT、EXCEL、U-KEY。

PC: 计算机输出

JMS: 连接衡器管理系统

GODEX: 自黏式打印机，纸宽5cm*3cm

BIRCH: 自黏式打印机，纸宽5cm*3cm

ZEBRA: 自黏式打印机，纸宽5cm*3cm

GP: 不干胶打印机，纸宽5cm*3cm

DMP: 针式打印机

CK: 热敏打印机，纸宽57.5mm，可打印中文。

ET: 大型LED显示

CX: 彩信显示屏V0.02版

T.CONT: 输出格式与托利多连续模式(Toledo Continuous Mode)相兼容

EXCEL: 配合Windows的“串行键设备”功能，可将重量等数据直接输出至Excel等软件中，详细使用方法参见“使用EXCEL输出格式”，下载地址：

<http://www.jadever.com.cn/Download.aspx>,

U-KEY: 配合特定的转接线, 可直接输出到 Excel 等软件中, 支持 WinXP/Win7 系统。

注: 使用 JMS 连接称重管理软件时默认英文单位, 如需修改单位需对输出单位进行修改。

使用 CK 打印机打印中文需联系授权经销商做相关设置。

12. **bAud** 设置波特率, 可供选项有: 2400、4800、9600。

13. **Prtn** 设置打印方式, 可供选项有: key, stable, contin。

Key: 按键打印 **stable:** 稳定打印 **Contin:** 连续打印

14. **PrLf** 打印格式预设, 1~2 具体见下面附一, 最多可设 100 种。

15. **FIL** 滤波等级设定, 可供选项有: 1, 2, 3, 4, 级别越高适用于越震动的环境, 称重速度越慢。

16. **r-t** 归零扣重条件, 可供选项有: stable, auto, always。

Stable: 稳定时按扣重或者归零键才动作

always: 无需稳定就可按扣重或者归零键, 会立即发生动作。

auto: 无需稳定就可按扣重或者归零键, 但是到稳定后才发生动作。

17. **Q-off** 重量记忆参数, 可供选项有: on 重开机后显示关机前的重量, off 重开机不显示关机前的重量。

18. **rEEt** 参数初始化, 按 **單位/設置** 键两次即可开始初始化, 显示 ok 即初始化完成。

6. 单点校正及多点校正

注: (1) 校正前需设置好称量, 校正所用的单位就是称量设置时选择的单位。

(2) 校正过程中, 长按 **歸零/退出** 键不保存退出校正并返回称重状态。

(3) 按 **扣重/▶** 键开机或保存感量设置后显示 “CAL” 进入校正。

下面以 3kg/10g 为例:

1. 按住 **扣重/▶** 键不放, 并打开电源开关, 等待窗口显示 “CAL”。

2. 清空秤盘, 按 **扣重/▶** 键进入零点校正, “0.00” 闪烁。

3. 等待窗口显示第 1 校正点重量值 “1.00kg” (第 1 校正点根据当前机型自动提供一个默认值, 如 3kg 称量就是 1kg)。若需要更改校正值, 按 **單位/設置** 键即进入数值输入模式, 按 **◀/毛淨重** 或 **扣重/▶** 移位, 按 **+/HI** 或 **-/暫留/LO** 修改数值, 修改完成后按 **歸零/退出** 键保存。

4. 放置相应砝码并按 **扣重/▶** 键, 完成第 1 点校正。(在校完第 1 点后, 处于类似称重的状态, 窗口可显示重量值变化)。

5. 若在零点和至少一个校正点校正完毕后不再校正, 则跳到第 7 步; 若要继续校正则继续操作第 6 步。

6. 任意选择后面的校正点。如已经在 1kg 处校正好, 再加放 500g 砝码, 显示窗口会自动显示 1.5kg。此时再按 **扣重/▶** 键, 完成第二点校正, 重复第 6 步, 可实现后续校正点的校正。

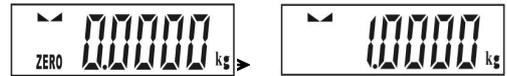
7. 按**歸零/退出**键，窗口显示“**PASS**”，保存并返回称重状态。

注：若第五点校正完成后窗口会自动显示“**PASS**”，保存并返回称重状态。

7. 操作说明

7-1 秤重

归零状态下，把重物放于秤盘上，窗口显示物体的毛重值。



注：请先选择相应的量测单位

7-2 扣重&预先扣重

扣重

当称重物体需放置于容器之内，容器须做扣重。

1. 在归零状态下，把容器放于秤盘之上，等稳定符号出现后，按**扣重/▶**键完成扣重动作。



2. 把重物置于容器内，此时窗口显示重物的净重值。



3. 清空秤盘，窗口显示扣重值（即容器重量）。



4. 若要取消扣重，清空秤盘，按**扣重/▶**键或**歸零/退出**键即可。

预先扣重

1. 长按**扣重/▶**键 3 秒钟，窗口进入数字修改模式（最左边的数字闪烁）。



2. 设置扣重值：按**◀/毛淨重**或**扣重/▶**移位，按**+/HI**或**-/暫留/LO**修改数值。

3. 按**歸零/退出**键保存返回称重模式。



4. 把称重物品置于容器内，显示器会自动从总重量中扣除容器重量。

5. 若要取消扣重，清空秤盘，按**扣重/▶**键或者**歸零/退出**键。

7-3 检重

上限值设定

1. 长按**+/HI**键，窗口进入数字修改模式（最左边的数字闪烁）。

2. 设置上限值：按**◀/毛淨重**或**扣重/▶**移位，按**+/HI**或**-/暫留/LO**修改数值。



如果下限值设置大于上限，上限将自动变化为下限的值

3. 按**單位/設置**键开启或关闭检校。（注：开启时 HI/LO 灯亮起）

4. 按**歸零/退出**键确认并储存上限值。

下限值设定

1. 长按 **-/暂停/LO** 键，窗口进入数字修改模式（最左边的数字闪烁）。
2. 设置下限值：按 **◀/毛淨重** 或 **扣重/▶** 移位，按 **+/HI** 或 **-/暂停/LO** 修改数值。



，如果下限值设置大于上限，上限将自动变化为下限的值。

3. 按 **單位/設置** 键开启或关闭检校。
4. 按 **歸零/退出** 键确认并储存下限值。
5. 当上下限值设定完成后，把称重放于秤盘：

注：当称重物品重量低于下限值且大于等于 20 个感量时，出现 LO 指示符号。

当称重物品重量介于上限和下限值之间(包括上下限)且大于等于 20 个感量时，出现 OK 指示符号。

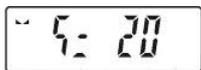
当称重物品重量大于上限时且大于等于 20 个感量时，出现 HI 指示符号。

当切换使用单位后需重新设置检重值方可检重。

7-4 简易计数

1. 在称重状态下，按 **單位/設置** 键选择单位“PCS”。
2. 长按 **◀/毛淨重** 键，初次窗口显示取样数 10pcs。
3. 按 **+/HI** 键或 **-/暂停/LO** 键选择取样数目。可供选项有：10、20、50、100、200、500、1000

(个)。



4. 放上相应数目的样品并按 **扣重/▶** 键确认。窗口先显示“SAMP”，一秒钟后显示取样数目。



5. 取下样品，放上重物，显示器执行计数动作。
6. 若要返回称重状态，按 **單位/設置** 键选择所需的计量单位。

注：①当单重小于 4/5 感量时，“▼”指示符号“单重不足”；②选择的取样数越大，计数结果越准确。

9. 错误信息提示和故障排除

错误信息	问题状况	解决方法
ERR0	归零时超出归零范围	使得重物在 2%满载内
ERR1	设置精度超出 300-300000 或称量不符合规格	调整感量或重设称量再调整感量
ERR2	开机零点超出 30%满载	1. 检查秤盘上是否有其它物品干涉，移开该物品 2. 未校正，进行校正 3. LOAD CELL 故障，需更换或联系维修部门。
ERR3	超出 A/D 解析范围	1. 检查是否 A/D 故障，更换 AD 2. LOAD CELL 故障，需更换或联系维修部门
ERR4	EEPROM Chksum 有误	重新焊 EEPROM 或联系维修部门
ERR5	称重物超出满载+9e	将超载的部分拿开
ERR6	超出显示范围	-----
ERR8	设置的检重值大于满载	重新设置检重值
ERR9	数值不在扣重范围内	使扣重值满足：0<扣重值≤满载
ERR10	校正值错误	放置正确的砝码校正且校正值得≤满载

附：打印样本（选配）

打印设备	格式	样本
PC	prt-01	1. 000 kg
	prt-02	G.W.: 1. 500 kg T.W.: 0. 500 kg N.W.: 1. 000 kg

	prt-03	1. 000 kg
	prt-04	<p>ST GW + 100.00</p> <p>UT GW + 100.00</p> <p>UT NW - 200.00</p> <p>ST NW - 200.00</p> <p>ST 表示稳定，UT 表示不稳定； NW 表示净重，GW 表示毛重</p>
	prt-05	<p>ST, GS, + 100.00kg</p> <p>US, GS, + 100.00kg</p> <p>US, NT, - 200.00kg</p> <p>ST, NT, - 200.00kg</p> <p>ST 表示稳定，US 表示不稳定； NT 表示净重，GS 表示毛重</p>
	prt-06	<p>ST, + 100.00kg</p> <p>ST, - 100.00kg</p> <p>其中“ST,”是固定的前缀</p>
	prt-07	+ 100.00kg
	prt-08	γ+00002621=L
BIRCH/GODEX/ZEBRA/CK/GP	prt-01	1. 000 kg
	prt-02	<p>G.W.: 1. 500 kg</p> <p>T.W.: 0. 500 kg</p> <p>N.W.: 1. 000 kg</p>

CK 中文样本	prt-02	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;"> 毛重: 1.48 kg 扣重: 0.00 kg 净重: 1.48 kg </div>
DMP	prt-01	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 1.000 kg </div>
	prt-02	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> G.W.: 100.00 kg T.W.: 0.00 kg N.W.: 100.00 kg </div>
ET	prt-01	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> EtOut: 1.00 kg </div>
U-key	prt-01	0.985
	prt-02	0.985 kg

注：（1）“打印样本”可变化相当多的格式。当使用者提出其格式需求后，对于 BIRCH/GODEX/ZEBRA/GP 打印机，经由原厂设计格式文档再 E-mail 回传给使用者，经由计算机灌进格式文文件，即可印出想要印出之格式。对于 DMP 打印机，则需更改秤的设计。